

بسم ... الرحمن الرحيم

مشخصات فردی :

نام : سعید

نام خانوادگی : امینی

تاریخ تولد : 1353

عضو هیئت علمی گروه مکانیک - ساخت و تولید، دانشکده مکانیک، دانشگاه کاشان

تحصیلات :

کارشناسی : مکانیک ساخت و تولید ، دانشگاه صنعتی امیر کبیر 1372 تا 1377

کارشناسی ارشد : مکانیک ساخت و تولید ، دانشگاه صنعتی اصفهان 1377 تا 1379

دکترای : دانشگاه تربیت مدرس 1383 تا 1387

دوره فرصت مطالعاتی دکترای : دانشگاه ناگویا، ژاپن، 1387.

پست الکترونیکی : aminisaiid@yahoo.com ، amini.s@kashanu.ac.ir

1- مقالات ISI

1. S. Amini, H. Soleimanimehr, M.J. Nategh, A. Abudollah and M.H. Sadeghi, FEM analysis of ultrasonic-vibration-assisted turning and the vibratory tool , Journal of Materials Processing Technology , 5 December 2007.
2. H. Zarepour, A. Fadaei Tehrani, D. Karimi and S. Amini, Statistical analysis on electrode wear in EDM of tool steel DIN 1.2714 used in forging die , Journal of Materials Processing Technology , Volumes 187-188, 12 June 2007, Pages 711-714.
3. S. Amini, H. Soleimanimehr, M.J. Nategh, Application of DOE for modeling surface roughness in ultrasonic vibration turning, Journal of Mechanics, 2009
4. S.Amini, E.J. Shamoto, N. Sozuki, M.J. Nategh, FE ANALYSIS OF ONE-DIRECTIONAL AND ELLIPTICAL VIBRATION CUTTING PROCESS, Int. J. of Automation Technology, Vol.4 No.3, 2010.
5. S. Amini, H. Soleimanimehr, M.J. Nategh, Modeling of surface roughness in vibration cutting by artificial neural network, World academy of science, engineering and technology, Vol.40, 2009.
6. S.Amini, H. Paktinat, A. Barani, A. Fadaei Tehrani, Vibration Drilling of Al2024-T6, Journal Of Materials and manufacturing Processes, 28, 2013.
7. S. Amini, M. R. Amiri, Study of ultrasonic vibrations' effect on friction stir welding, Int J Adv Manuf Techno, (2014).

8. R. Nosouhi, S. Behbahani, S. Amini and M. Khosrojerdi, Experimental and analytical study of the elliptical vibration-assisted turning process with the dynamic friction model, Proc IMechE Part B: J Engineering Manufacture, 2014, Vol. 228(6) 837–846.
9. S. Amini and M. Kazemiyoun, Effect of Ultrasonic Vibrations on Chip–Tool Contact Zone in Turning of AISI304, Materials and Manufacturing Processes, 29, (2014), 627–633.
10. S. Amini and N. Mohagheghian, Vibratory Rotary Turning Process of Al 7075 Workpiece, Materials and Manufacturing Processes, 29: 344–349, 2014.
11. A. Barani, S. Amini, H. Paktinat, A. Fadaei Tehrani, Built-up edge investigation in vibration drilling of Al2024-T6, Journal of Ultrasonics 54 (2014) 1300–1310.

2- مقاله علمی پژوهشی چاپ شده

1. S. Amini, M. J. Nategh, H. Soleimanimehr, A. Abudollah , A force model developed for UAT of steel 1.1191 through statistical analysis of influential machining parameters. مجله مکانیک دانشگاه امام حسین ، جلد چهارم ، شماره چهارم ، صفحات 73 تا 81 ، 1388
- 2- سعید امینی، رضا عاطفی، تاثیر پارامترهای ماشینکاری تخلیه الکتریکی در مرحله ی پرداخت بر روی سرعت براده برداری، نشریه فرایند های نوین ساخت و تولید، جلد 1 شماره 2، 1389

- 3- سعید امینی، محمد جواد ناطق، تحلیل اجزاء محدود و آزمایش در فرایند ماشینکاری با ارتعاش اولتراسونیک یک جهته و بیضوی بر روی قطعه کار اینکونل 738، نشریه مکانیک تربیت مدرس، شماره 6، 1391.
- 4- سعید امینی، محمد جواد ناطق، تراشکاری به کمک ارتعاش اولتراسونیک یک جهته و دو جهته بر روی قطعه کار Ud500، نشریه مکانیک امیرکبیر، سال 44، شماره 2، 1391.
- 5- سعید امینی، محمد جواد ناطق، امیر عبدالله، تراشکاری ارتعاشی با اولتراسونیک یک جهته و بیضوی بر روی قطعه کار In738، نشریه مکانیک کاربردی و علوم محاسباتی، سال 23، شماره 2، 1391.
- 6- نصیرالدین محققیان، سعید امینی، ابزار چرخان ارتعاشی در فرایند تراشکاری به کمک ارتعاش اولتراسونیک، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره 14، شماره 1، 1393.
- 7- سعید امینی، حسین خاکباز، بررسی عمر ابزار سرامیکی ساده و وایپر با روانکاری نیمه خشک در تراشکاری با سرعت بالای سوپراآلیاژ مونل K500، مجله مهندسی مکانیک مدرس، دوره 14، شماره 1، 1393.

4- مقالات کنفرانس های داخلی

- 1 - سعید امینی، علیرضا فدایی تهرانی، حمید زارع پور؛ طراحی و ساخت میز سه محوره CNC جهت دستگاه برش با آب؛ سیزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک 1384 دانشگاه صنعتی اصفهان.
- 2 - سعید امینی، حمید زارع پور، امیر عبدالله؛ بررسی آب بندهای هیدرولیکی، پارامترهای آنها و ارائه طرحی جهت آب بند فشار قوی 4000bar، ساخت و تست آن؛ چهاردهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک 1385 دانشگاه صنعتی اصفهان.

3. H. Zarepour, A. Fadaei Tehrani, D. Karimi and S. Amini, Statistical analysis on surface roughness in EDM process of tool steel DIN 1.2714 used in forging die , Pages 711-714, The 14 Annual Conference Of Mechanical Engineering , ISME2006 , IUT , Isfahan , Iran.

4- سعید امینی ، امین قارایی ، علی ابراهیمی و حمید زارع پور ، کنترل ربات های صنعتی به روش نقاط تعلیم داده شده مجازی به همراه ساخت مکانیزم کالیبراسیون ؛ پانزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک 1386 دانشگاه صنعتی امیر کبیر .

5- اکبر حجتی ، سعید امینی ، حسین شاهنظری و بهنام رفیعیان ؛ طراحی و ساخت ربات اورتر زانو با استفاده از ماهیچه های بادی ؛ پانزدهمین کنفرانس سالانه مهندسی مکانیک 1386 دانشگاه صنعتی امیر کبیر .

6- حمید سلیمانی مهر ، محمد جواد ناطق ، سعید امینی ، امیر عبدالله و محمد حسین صادقی ، پیش بینی فرکانس مود طولی هورن با استفاده از شبکه عصبی مصنوعی ، کنفرانس ملی مهندسی ساخت و تولید ، دانشگاه آزاد نجف آباد ، 1386

5- مقاله کنفرانس خارجی

1. S. Amini, M. J. Nategh , H. Soleimani, Finite element analysis of ultrasonic cutting in one direction, UIA 2007 Symposium , NPL , London , England.

2. M.J. Nategh, S. Amini, H. Soleimanimehr, Statistical Analysis of Parameters Influencing the Machining Force and Workpiece's Surface Roughness in Ultrasonic Vibration-assisted Turning of Al7075, AMPT2008, Bahrain.

3. H. Soleimanimehr, M.J. Nategh, S. Amini , Development of model of surface Roughness and Force in Ultrasonic Vibration-Assisted Turnin using artificial neural networks, AMPT2008, Bahrain.
4. S. Amini, E. Shamoto, N. Suzuki, M.J. Nategh , FE ANALYSIS OF ONE DIRECTIONAL AND ELLIPTICAL ULTRASONIC VIBRATION-ASSISTED CUTTING OF IN738, , AMPT2008, Bahrain.
5. S. Amini, E. Shamoto, N. Suzuki, M.J. Nategh, FEM simulation of Elliptical Vibration Cutting, JSPE2008, Japan.
6. M.J. Nategh, S. Amini, H. Soleimanimehr, Modelling of Surface Roughness in Ultrasonic Vibration Assisted Turning , , WASET2009, Italy.
7. S. Amini, E. Shamoto, N. Suzuki, M. J. Nategh, H. Soleimanimehr, FE analysis and experiments of one directional and elliptical ultrasonic vibration-assisted cutting of cupper, AMPT2009, Malaysia.
8. H. Soleimanimehr, M. J. Nategh, S. Amini, Analysis of diametrical error of machined workpieces in ultrasonic vibration assisted turning, AMPT2009, Malaysia.
9. S.Amini, R.Atefi, The Influence of EDM Parameters in Finishing Stage on Surface Quality of Hot Work Steel Using Artificial Neural Network, AMPT2010, France.

- بررسی سرو سیلندرهای هیدرولیکی و طراحی آن.
- آب بندهای هیدرولیکی و طراحی آب بند هیدرولیکی فشار قوی 4000bar جهت دستگاه برش با آب.
- طراحی و ساخت سیستم هم تراز هیدرولیکی (به همراه تست و کنترل آن)
- طراحی و ساخت فرز CNC با محرکه های هیدرولیکی.

7- اختراعات

- طراحی و ساخت فشار ساز قوی جهت دستگاه برش با آب.
- طراحی و ساخت دستگاه سه محوره CNC جهت سوراخکاری فیبر مدار چاپی.
- تراشکاری به کمک امواج اولتراسونیک

8- کتاب

- اصول پنوماتیک و کاربرد آن.
- ماشینکاری و ابزار شناسی.

فعالیت های آموزشی :

- تدریس دروس و آزمایشگاه و کارگاه زیر انجام شده است:
- ماشینهای کنترل عددی CNC و کارگاه.
 - ماشین های کنترل عددی پیشرفته (کارشناسی ارشد و دکترا)
 - هیدرولیک و پنوماتیک و آزمایشگاه آن.

- هیدرولیک و پنوماتیک پیشرفته (کارشناسی ارشد و دکترا)
- روشهای نوین ماشینکاری (تولید مخصوص)
- ابزار شناسی و ماشینکاری پیشرفته (کارشناسی ارشد و دکترا)
- روش های الکتروفیزیکی (کارشناسی ارشد و دکترا)